

## Funktionen

Schutz gegen:  
Abrasion  
Erosion  
Gleitverschleiß

Korrosionsschutz  
Elektrische Isolation

## Anwendungen

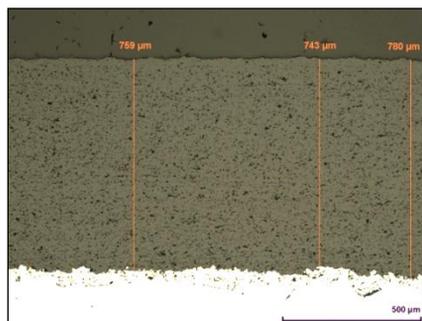
Nutwalzen  
Leitwalzen  
Pumpenplunger  
Führungen  
Greifer  
Wellen

Galetten  
Farbduktoren  
Kolbenstangen  
Wellenschutzhülsen  
Stromisolierte Wälzlager

## Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D =	0,1...> 1 mm
Porosität:	$\Phi$ <	1...5 %
Rauheit gespritzt:	$R_z$ =	20...40 $\mu\text{m}$
Rauheit poliert:	$R_a$ $\approx$	0,2 $\mu\text{m}$

- Sehr gute Beständigkeit in sauren und alkalischen Medien
- Steigende Zähigkeit und fallende Härte mit Titanoxidgehalt
- Temperaturwechselbeständigkeit bis ca. 1.000 °C
- Hohe elektrische Durchschlagfestigkeit bei Aluminiumoxid



## Chemische Spezifikation

$\text{Al}_2\text{O}_3$   
 $\text{Al}_2\text{O}_3 / \text{TiO}_2$   
 $\text{TiO}_2$

## Physikalische Spezifikation

Härte: bis 1.400  $\text{HV}_{0,3}$   
Dichte (theor.): 3,4...4,3  $\text{g/cm}^3$   
Haftzugfestigkeit (EN582): > 35  $\text{N/mm}^2$   
Anw. Temperatur: ~ 1000 °C

## Spritzverfahren

APS: Plasmaspritzen