



# **Thermal Spray**

Thermische Spritzbeschichtung mit

\_Kupfer

#### **Funktionen**

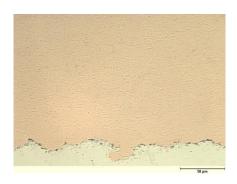
Wärmeleitung, -verteilung Stromleitung Gravurschicht Löt- und Bondschicht Rekonturierung

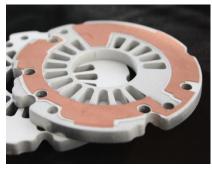
## Anwendungen

Leistungselektronik-Kühlkörper Stromschienen Leiterbahnen Kokillen Schaltungsträger Stromkontaktierungen Gravurwalzen

## Eigenschaften (Richtw.)

- Sehr hohe Konturschärfe lokaler Beschichtungen
- Beste Leitfähigkeiten aller thermisch gespritzten Schichten
- Geringe thermische Beeinflussung des Substratmaterials beim Beschichten





# **Chemische Spezifikation**

Cu

## Physikalische Spezifikation

Härte: ca. 180  $HV_{0,3}$ 

Dichte: 8,9 g/cm<sup>3</sup>

Haftzugfestigkeit

(EN582):  $> 40 \text{ N/mm}^2$ 

Elektrische Leitfähigkeit

(Vergleich E-Kupfer): 45...95 %

Wärmeleitfähigkeit:

#### **Spritzverfahren**

CGS: Kaltgasspritzen

No. 4 | November 2022

AMG TITANIUM ALLOYS & COATINGS

GfE Fremat GmbH

Gewerbegebiet Süd 20, 09618 Brand-Erbisdorf, Deutschland

www.gfe.com

Kontakt: Dr. Marcel Roth
Produktmanager Component Coating
Telefon: +49 37322 472-536
E-Mail: marcel.roth@gfe.com