

Funktionen

Schutz gegen:
Abrasion
Erosion
Prallverschleiß

Rekonturierung
Induktionsschichten

Anwendungen

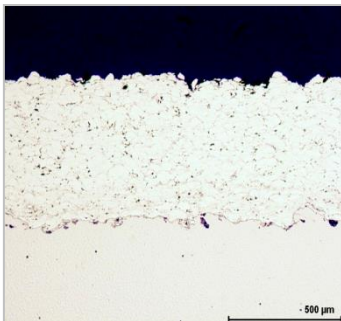
Lagersitze
Dichtungssitze
Büchsen

Kolbenstangen
Führungen
Induktionsheizer

Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke: $D = 0,1... > 3 \text{ mm}$
Porosität: $\Phi < 1...6 \%$
Rauheit gespritzt: $R_z = 40...100 \mu\text{m}$

- Gute mechanische Bearbeitbarkeit durch Drehen bzw. Schleifen von Chromstahl
- Niedrige Schrumpfung von Kohlenstoffstahl



Chemische Spezifikation

FeCrNiMoMn
FeCrMnNi
FeCr
FeC

Physikalische Spezifikation

Härte: bis $550 \text{ HV}_{0,3}$
Dichte (theor.): $\sim 7,9 \text{ g/cm}^3$
Haftzugfestigkeit (EN582): $> 45 \text{ N/mm}^2$
Anw. Temperatur: $< 500 \text{ }^\circ\text{C}$

Spritzverfahren

ARC: Lichtbogenspritzen
FS: Flamm-spritzen
CGS: Kaltgasspritzen
HVOF: Hochgeschwindigkeits-Flamm-spritzen