

Funktionen

Schutz gegen:

- Abrasion
- Erosion
- Gleitverschleiß

Korrosionsschutz
Oberflächenstrukturierung

Anwendungen

Förderschnecken
Raubeschichtungen für
Textil- und Druckindustrie
Formwerkzeuge für
Baustoff- und Feuerfestind.
Flugzeugfahrwerksteile

Kugelventile
Walzen
Pumpenplunger
Zellradschleusen
Hydraulikkolben

Eigenschaften (Richtw.)

- Schichtdicke: $D = 0,05 \dots 0,5 \text{ mm}$
- Porosität: $\Phi < 1 \%$
- Rauheit gespritzt: $R_z \approx 20 \dots 30 \mu\text{m}$
- Rauheit poliert: $R_a < 0,1 \mu\text{m}$
- Gute chemische Beständigkeit in neutralen und sauren Medien und Meereswasser
- Sehr hohe Härte und Abrasionsbeständigkeit



Chemische Spezifikation

WC-CoCr
WC-Co
WC-Ni
WC-NiCrBSi

Physikalische Spezifikation

Härte: $1.200 \dots 1.350 \text{ HV}_{0,3}$
Dichte Hartstoff: $15,7 \text{ g/cm}^3$
Haftzugfestigkeit (EN582): $> 85 \text{ N/mm}^2$
Anw. Temperatur: $< 500 \text{ }^\circ\text{C}$

Spritzverfahren

FS: Flammsspritzen
HVOF: Hochgeschwindigkeits-Flammsspritzen