

# \_THERMISCHES SPRITZEN

## e-CER® Infrarot-Emissionsschichten

### Schichtfunktionen

- Erhöhung des Infrarot-Emissionsgrades von Oberflächen
- Steigerung der Effizienz von thermischen Prozessen

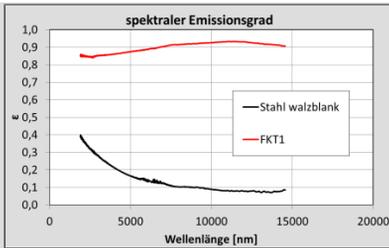
### Anwendungsbereiche

- Backöfen
- Lebensmittel-Trocknungsanlagen
- Lacktrocknung und Trocknung technischer Güter
- Thermoplastformung
- Aushärtung von Werkstoffen
- Heizen und Wärmebehandlung
- Kühlung in Vakuumanlagen

### Richtwerte / Eigenschaften

- Verfahren: Plasmaspritzen
- Schichtwerkstoffe: Oxidische Komponenten in spezifischer Zusammensetzung
- Grundkörper: Bleche, Rohre und weitere Komponenten aus Stahl, Edelstahl, Al, Cu, anderen Metallen  
Glas- und Keramikröhrchen, Halogenstrahler, Beton, Kunststoffe, FVK
- Dauereinsatztemperatur auf Stahl: bis ca. 700 °C
- Schichtdicken: 0,01...0,1 mm
- Emissionsgrad  $\epsilon$   
Oberfläche e-CER®: 0,85 ... 0,92  
(unbeschichteter Edelstahl: 0,1 ... 0,4)
- Hoher Emissionsgrad im IR-Bereich - vor allem von  $\lambda = 2...14 \mu\text{m}$





## Vorteile von e-CER®

- Verkürzung der Back-/Prozesszeit
- Energieeinsparung
- Senkung der Energie- sowie der Betriebskosten
- Chemisch inert und lebensmittelecht
- Hohe mechanischen Stabilität und Abriebbeständigkeit

## Unser Leistungsangebot

- Beratung, Designoptimierungen, Technologieanpassung, Entwicklung von Spezifikationen
- Beschichtung von Mustern und Prototypen
- Beschichtung von Bauteilen unterschiedlicher Geometrien und Materialien
- Länge, Breite bzw. Durchmesser der Grundkörper: bis zu mehreren Metern (genaue Angaben formabhängig – bitte anfragen)
- Beistellung von Kundenteilen oder Komplettfertigung (inklusive Vorfertigung der Grundkörper)
- Certificate of Compliance für Backofen-Einsatz



## Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoff-wissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.



Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 sowie DIN EN ISO/IEC 17025 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.

**Kontakt (technisch): Dr. Marcel Roth**

Tel.: +49 (0)37322 472-536

E-Mail: marcel.roth@gfe.com

**Kontakt (Vertrieb): Steffen Schmidt**

Tel.: +49 (0)37322 472-505

E-Mail: steffen.schmidt@gfe.com