

_THERMISCHES SPRITZEN

o-MET Korrosions- und Oxidationsschutzschichten

Schichtfunktionen

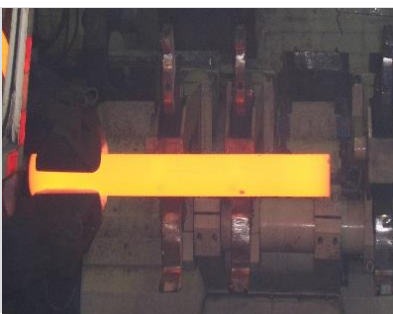
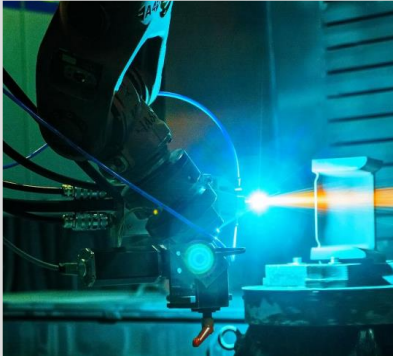
Schutz von Komponenten vor Korrosion und Oxidation unter verschiedenen Betriebsbedingungen

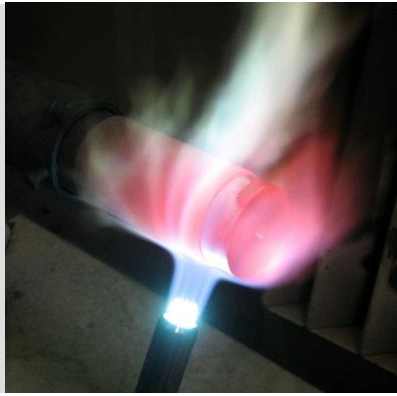
Anwendungsbereiche

- **Zink, Aluminium:**
Stahlbau, Fahrzeugtechnik, Schiffsbau, Gehäuse- und Behälterbau
- **Nickel, Nickellegierungen:**
Maschine-, Anlagen- und Apparatebau, Chemie- und Papierindustrie, Kraftwerkstechnik
- **Chrom-Aluminium:**
Brennerteile, Hochtemperaturreaktoren
- **MCrAlY:**
Dampf-, Gasturbinen-, Brennerteilen, Abgaskrümmern, Ofenrollen, bei Wärmedämmschichten
- **Chromstahl:**
Temporärer Oxidationsschutz beim Warm Schmieden und –umformen

Unser Leistungsangebot

- Beratung, Designoptimierungen, Beschichtungsauswahl
- Fertigung von Erprobungsmustern und Prototypen inklusive Vorrichtungsbau
- Entwicklung von Spezifikationen für Serienbeschichtung
- Vorbereitung und Beschichtung von Kundenteilen; Nachbehandlung bzw. Fertigbearbeitung
- Messen, Prüfen, Testen, Verpacken nach vereinbarten Spezifikationen





Verfahren

- Pulverflamm-, Drahtflamm-, Lichtbogen-, Plasmaspritzen, HVOF, Kaltgasspritzen
- Bei NiCrBSi: zum Teil mit nachträglichem Einschmelzen der Schicht

Schichtwerkstoffe

- **Zn, ZnAl15:**
Alternative zum Feuerverzinken – geringer Wärmeeintrag; auch als Duplex-Beschichtung (Farbdeckschicht); Einsatztemperatur max. 250 / 300 °C; vor allem für alkalische Medien
- **Al, AlMg5:**
In trockener Atmosphäre bis 600°C; in sauren Medien; AlMg5 für Meerwassereinsatz; Langlebigkeit durch Duplex-Beschichtung
- **Ni, NiCr, NiAl:**
Reparatur-, Haftschichten mit guter Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit
- **NiCrBSi:**
Auch mit weiteren Elementen sowie Karbidanteilen; sehr dicht und hart; HVOF oder FS+Einschmelzen; sehr hohe Korrosions- und Verschleißbeständigkeit
- **CrAl:**
Schutz gegen Schwefeleinwirkung, Aufkohlung
- **NiCrAlY, NiCoCrAlY, CoCrAlY u.ä.:**
Haft-, Zwischenschichten; gegen Heißgas-, Schwefelkorrosion, Oxidation, Betriebstemperaturen < 1050 °C
- **FeCr:**
Eisenbasislegierungen mit unterschiedlichen Cr-Gehalten; vor allem für Reparatur und Verschleißschutz - bedingter Korrosionsschutz; Einsatztemperatur < 500 °C, für temporären Oxidationsschutz auch höher (z.B. Warmformung)

Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoff-wissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.

Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 sowie DIN EN ISO/IEC 17025 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.

Kontakt (technisch): Dr. Marcel Roth
Tel.: +49 (0)37322 472-536
E-Mail: marcel.roth@gfe.com

Kontakt (Vertrieb): Steffen Schmidt
Tel.: +49 (0)37322 472-505
E-Mail: steffen.schmidt@gfe.com